

P3-neutracare 750

水性中性清洗剂,用于 20-80℃的喷淋处理

应用范围

用于切削、冲压成形后的清洗,对钢铁,铸铁和硅铝合金有钝化作用。例如,金属加工工业,以及发动机和传动器的制造业。可去除颜料污垢、切削乳化液和其他工业用油。

操作过程 用于一级或多级喷淋系统

用于带有或不带超声波的浸渍一喷淋组合系统

外观 清辙,透明的黄色液体,颜色的变化取决于原材料,但不会影响使用效果。

<u>比重</u> 20℃时 1.09 ± 0.02 g/cm3 (DIN 51757)

- 溶解度 在水中无限溶解。
- 防冻性能 > -5℃
- <u>pH值</u> 9.4 ± 0.3 (10g/I 去离子水) (DIN 5151369)

"The information presented herein is our interpretation of certain test results and field experience to date. This information is not to be taken as warranty or representation for which we assume legal responsibility, nor as permission or recommendation to practice any patented invention without a license. It is offered solely for your consideration, investigation and verification." © Henkel Corporation.

产品技术说明书

温度 20-80℃

浓度 10-30g/l 钢铁和有色金属

处理时间 0.5-3分钟, 较长时间会引起有色金属变色

 滴定系数
 T.F.
 2.1g/l (l×ml)

 取样量
 100ml

 标准
 0.5N 盐酸或硫酸

 终点
 pH 3.6 (甲基橙指示剂)

 浓度(q/l)
 =T.F. ×酸消耗量 ml

泡沫特征

在规定的温度和浓度内无干扰性泡沫。在喷淋系统中,大量冷却液的带入可能引起泡沫的 累积。可用 P3-tensopon 0683 消泡和避免泡的形成。

废水处理

通常不需要进行中和处理,但由于清洗过程中产生污物,废水处理是必需的,根据当地环保法规排放。

防锈性能

采用以下方法可提高工件清洗后的防锈性能。 用去离子水替代自来水,将清洗后的工件储存在相对湿度较低的场所或采取保护措施隔绝 外界气候的影响。

* * * * *

此版本更新日期: 2004/03/05