



Technologies

产品技术说明书

说明书编号:

版本日期: 20100618

BONDERITE C-NE 400

水性中性清洗剂, 用于 10°C 以上的喷淋处理

一、应用范围

用于切削, 冲压成形后的清洗, 对钢铁和铸铁有钝化作用, 对有色金属铝合金, 铜有防止变色的功能, 广泛用于金属加工工业, 以及发动机和传动器的制造业。

二、组成

- 有机防锈剂
- 有色金属缓冲剂
- 非离子表面活性剂

三、外观

清辙, 透明的黄色液体, 颜色的变化取决于原材料, 但不会影响使用效果。

四、比重 20°C 时, $1.06 \pm 0.02\text{g}/\text{cm}^3$ (DIN 51757)

五、溶解度 在水中无限溶解。

六、防冻性能 $> -5^{\circ}\text{C}$

七、贮存期限 在 $0 - 40^{\circ}\text{C}$ 范围内, 于密闭的原始容器中为两年。

"The information presented herein is our interpretation of certain test results and field experience to date. This information is not to be taken as warranty or representation for which we assume legal responsibility, nor as permission or recommendation to practice any patented invention without a license. It is offered solely for your consideration, investigation and verification." © Henkel Corporation.

上海汉高表面技术有限公司

上海 南汇盐仓镇果园公路 188 号 邮编: 201324

电话: 86-21-68267097 传真: 86-21-68267654

产品技术说明书

八、pH值 (10g/l 去离子水) 8.0 ± 0.4

九、发泡性 在规定的温度和浓度内无干扰性泡沫。

十、使用方法 一级或多级喷淋清洗机

十一、温度 $10 \sim 80^{\circ}\text{C}$

十二、浓度 $5 \sim 15\text{g/l}$ 钢铁和有色金属
 $10 \sim 20\text{g/l}$ 铸铁

十三、处理时间 0.5-3 分钟

十四、滴定系数 T.F. $1.3\text{g/l (l} \times \text{ml)}$

取样量 100ml
标准 0.5N 硫酸
终点 pH 4.0 (甲基橙试剂)
浓度(g/l) =T.F. \times 酸消耗量

十五、其它说明

废水需经油污清除处理，根据环保法规排放。

使用去离子水可增加除锈性能。

不含无机盐。

对铝和铝合金无变色的影响。

可用 Bonderite C-AD 0683 消泡和避免泡的形成。

在特定情况下，其它的中性清洗剂的使用将是有益的。例如，Bonderite C-NE 5088 或 P3-neutraset 系列。

-*****-

此版本更新日期：1996/11/7