



Technologies

产品技术说明书

说明书编号: TDS-Pn30/1

版本日期: 2008-05-23

P3-neutrasel 5225

水性中性清洗剂, 用于 20°C 以上的喷淋处理

一、应用范围

用于切削, 冲压成形后的清洗, 对钢铁, 铸铁和硅铝合金有钝化作用。例如, 金属加工工业, 以及发动机和传动器的制造业。

二、组成

无机防锈剂

有机防锈剂

非离子表面活性剂

阳离子表面活性剂

磷酸盐

硼酸盐

三、外观

清澈, 透明的黄色液体, 颜色的变化取决于原材料, 但不会影响使用效果。

四、比重

20°C 时 1.11~1.15 g/cm³ (DIN 51757)

五、溶解度

在水中无限溶解。

六、防冻性能

> -5°C

七、贮存期限

在 0~40°C 范围内, 于密闭的原始容器中为一年。

产 品 技 术 说 明 书

八、pH值 9.0~9.5(10g/l 去离子水)

九、发泡性 在规定的温度和浓度内无干扰性泡沫。

十、使用方法 一级或多级喷淋清洗机

十一、温度 20~80°C

十二、浓度 5~20g/l 钢铁和有色金属
15~30g/l 铸铁
取决于水质硬度，每一个“德国硬度”至少 1.0 克/升

十三、处理时间 0.5~3 分钟，较长时间会引起有色金属变色

十四、滴定系数 T. F. 3.2g/l (l×ml)
取样量 100ml
标准 0.5N 硫酸
终点 pH 5.5 (甲基红指示剂)
浓度(g/l) =T. F. ×酸消耗量

十五、电导率 2.8mS/cm(20°C, 20g/l 去离子水)

十六、其它说明

废水需经油污清除和中和处理，根据环保法规排放。可用 P3-tensopon 0683 消泡和 避免泡的形成。对铝和铝合金无变色的影响。通过电导率的测定进行自动添加。

不乳化油可用机械的方法除去。(撇油机, 油水分离机)

此版本更新日期: 2008/5/23