



Technologies

## 产品技术说明书

版本日期: 2009.9

### P3-emulpon 6771

防锈乳化液, 用于 10°C 以上的喷淋和浸渍处理, 特别适合软水

<u>应用范围</u>	钢铁和铸铁材料储存前的钝化防锈。
<u>操作过程</u>	用于浸渍和喷淋系统, 特别适用于多级系统的最后一级
<u>组成</u>	有机防锈剂 非离子表面活性剂 矿物油提取物
<u>外观</u>	清辙的黄色液体, 颜色的变化取决于原材料, 但不会影响使用效果。
<u>比重</u>	20°C 时 0.95 ± 0.02 g/cm <sup>3</sup> (DIN 51757)
<u>溶解度</u>	在水中乳化。
<u>防冻性能</u>	> -5°C
<u>pH 值</u>	9.5 ± 0.3 (10g/l 去离子水) (DIN 51369)
<u>浓度</u>	10—40g/l 浸渍 10—30g/l 喷淋
<u>温度</u>	10—80°C
<u>处理时间</u>	0.5—3 分钟

"The information presented herein is our interpretation of certain test results and field experience to date. This information is not to be taken as warranty or representation for which we assume legal responsibility, nor as permission or recommendation to practice any patented invention without a license. It is offered solely for your consideration, investigation and verification." © Henkel Corporation.

汉高股份有限公司

上海 南汇盐仓镇果园公路 188 号 邮编: 201324  
电话: 86-21-68267097 传真: 86-21-68267654

# 产品技术说明书

---

## 浓度检测

用酸滴定碱度

滴定系数 (TF) 2.55g/l (l × ml)

取样量 100ml

标准 0.5N 盐酸或硫酸

终点 pH 3.6 (甲基橙指示剂)

浓度 (g/l) = T.F. × 酸消耗量 ml

糖度 10g/l = 1.1 ° 糖度

酸化后煮沸破乳

取样量 100ml 乳化液

浓度 (g/l) = 11.1 × 油相 ml

## 泡沫特征

P3-emulpon 6771 可用于喷淋, 在规定的浓度范围内, 每 1° 德国硬度 (特别是钙硬度) 需要 10g/l 产品。在 30°C 以上无干扰性泡沫。

在 10-30°C 范围内, 如果有必要, 可添加 P3-cronisol 673 消泡剂。推荐的消泡剂浓度是 25-50ml/m<sup>3</sup>。

在喷淋过程中, 乳化液槽液表面通常会覆盖一薄层泡沫, 当泵停止时泡沫会自动消失。

加钙盐提高水的硬度对泡沫没有作用。

或钙盐的带入系统中, 可用 P3-tensopon 0683 消泡和避免泡的形成。大量冷却液的带入可能引起泡沫的累积。

## 废水处理

采用盐酸, 硫酸或酸性废水进行中和处理, 由于清洗过程中产生污物, 废水处理是必需的, 根据当地环保法规排放。废水需要进行破乳。

## 特别建议

P3-emulpon 6771 专门为软水设计。每 1° 德国硬度使用 10g/l 产品可避免产生干扰性泡沫。不推荐在 20° 德国硬度以上的硬水中使用。

\*\*\*\*\*