产品说明

水溶性金属加工液

Oemeta
Industrial Lubricants

UNIMET® AS 192

UNIMET® AS 192 是一种特别高效的产品，可用于大量标准加工工艺和材质。

性能优势：

- 适于钢和铸铁件加工
- 由于其高耐用组分，使用寿命超长
- 强冲洗性使机床和工件更洁净
- 低泡性，适于 10 °d 以上硬度的水
- 优秀的防锈保护性
- 杰出的皮肤相容性

乳化液指标：

项目	方法	单位	数值
pH 值（5.0%）	DIN 51 369	---	9.3
防锈试验	DIN 51 360/1	质量百分比 – S0/R0	2.0
防锈试验	DIN 51 360/2	质量百分比 – K0	4.5

原液指标：

项目	方法	单位	数值
密度（20 ℃）	DIN 51 757	kg/m^3	1003
运动粘度（40 ℃）	DIN 53 018	mm^2/s	157
折射率 n_D^{20}	DIN 51 423	---	1.424

建议浓度（取决于工艺和材质）：
磨削和轻载加工　4% - 5%　　中载加工　5% - 8%

因子：
折光因子　1.6　（按需提供其他因子）

储存条件：
本品在室温下（-10 ℃ 至+50 ℃）的保质储存期为 12 个月。

职业健康安全和环保：
- 符合德国标准 TRGS 611 规定（阻止亚硝胺生成）。
- 按照欧盟指令《危险制品的分类、包装和标识》，本品无需贴上危险品标识。

处理：
- 符合矿物油基产品的当地废弃物管理规定。
- 更多详情请与我们联系。

本说明书中的技术数据为平均值，不具有法律约束力
UNIMET® AS 192　Art. No. 40192.08　Q. No. 0707085 Q　修订：2008.01.25