

HEADOF Press Oil N 系列

冲压加工油

产品简介：

本产品采用高精度的基础油添加氯系极压剂、防锈剂等的高性能多功能冲压加工油。钢板的冲压成型用润滑油，比如自动车外壳、电气制品框架的成型等场合皆可使用。特别优良的防锈性，必要的钢板成型作业时所需的润滑性，是冲压、防锈兼用型的冲压加工油。粘度等级 15N、35N、55N、75N、125N 粘度由低到高，可根据轻度冲压到极深度冲压等加工条件使用。

用 途：

适用于各种碳钢、合金钢、不锈钢的挤压、拉深、冲压工艺。产品具有优良的润滑性，可有效保护模具，同时获得优良的加工表面。

特 长：

- ◆ 优良的绞加性能。可以有效地防止成型部品拉伤、刮痕。
- ◆ 作业性能优良，低温时粘度变化变化不大，可以很好地供油。
- ◆ 防锈性极优，可与专用防锈油性能相比，可有效防止冲压件加工后的生锈问题。
- ◆ 作业性能优良，低温时粘度变化变化不大，可以很好地供油。

粘度规格：

本产品的粘度依下次序：

HEADOF Press Oil 15N：薄钢板轻度冲压成型用。

HEADOF Press Oil 35N：中程度钢板冲压成型用。

HEADOF Press Oil 55N：薄钢板深度冲压成型用。

HEADOF Press Oil 75N：薄钢板深度冲压成型用。

HEADOF Press Oil 125N：钢板极深度冲压成型用。

典型性状:

项 目 型号	15N	35N	55N	75N	125N
闪点 °C	213	229	229	254	263
粘度 mm ² /s @40°C	17.13	33.13	56.75	69.38	117.2
@100°C	3.60	5.57	7.77	8.95	11.98
粘度指数 VI	85	105	98	102	89
流动点 °C	-16	-15	-11	-13	-12
总酸值 mgKOH/g	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
磨擦系数 振子试验(常温)	0.115	0.118	0.115	0.120	0.122
四球试验(200rpm)Kgf / cm ²	5.5	6.5	7.5	8.0	10.0

使用方法:

直接使用, 勿用其他的油或溶剂稀释。

贮存条件:

室内贮存, 选择阴凉、通风、干燥的场所, 防止水分和杂质混入。

保质期:

0-40°C条件下保质期为 2 年。

注意事项:

- ◆ 贮存过程中及使用过程中都应防止水分及杂油的混入。
- ◆ 使用现场附近严禁明火。
- ◆ 请勿长时间与皮肤直接接触, 使用时请戴上防护手套。
- ◆ 产品贮存过程中颜色可能变深, 但不影响使用效果。
- ◆ 天气寒冷时, 若发生有析出物搅拌后不影响使用效果。

包 装:

18L、200L 的铁桶包装。

重要说明:

本资料仅供产品选择时参考, 不具有契约性法律效力。数据为正常使用条件下的参考依据, 如有更改, 恕不另行通知。在使用过程中, 由于具体使用条件的复杂性已超出我们的控制范围, 未详尽之处, 请与敝公司工程师联络。