

Ridoline1559(碱性脱脂剂)

Ridoline1559 含有磷酸盐、硅酸盐、碱和非离子型表面活性剂。主要用于冷轧钢和电镀锌板的弱碱性脱脂和清洗剂，可应用于浸渍和喷淋处理工艺。

包装 25kg

Ridoline 1559

用于浸渍 / 喷淋处理工艺

一、应用范围

用于冷轧钢和电镀锌板的弱碱性脱脂和清洗剂，可应用于浸渍和喷淋处理工艺。

二、组成

含有磷酸盐、硅酸盐、碱和非离子型表面活性剂。

三、外观

白色至浅黄色粉状物

四、使用方法

1. 配槽

对每 1000 升槽液：

在清洗槽中加满水，边用泵循环边加入 10 ~ 20Kg 的 Ridoline 1559 。

2. 操作参数

总碱度点数	10 ~ 20
喷淋压力	0.8 ~ 2.0 bar
温度	55 ~ 70°C
处理时间	1 ~ 5 分钟

五、槽液控制

1. 总碱度滴定

- 1)用移液管移取 10 毫升槽液放入锥形瓶中，用 50 毫升蒸馏水稀释；
- 2)加 4 ~ 5 滴溴甲酚蓝指示剂；
- 3)边摇动边用 0.1N 盐酸滴定，至颜色由蓝色变为黄色时，即达到终点，记下所消耗的 0.1N 盐酸量（以毫升表示）；
- 4)所用的 0.1N 盐酸的毫升数即为总碱度点数。

2. 槽液维护

对 1000 升槽液：

每缺少 1.0 总碱度点数，需加入 1.0Kg Ridoline 1559 。

六、所需仪器及试剂

10ml 标定过的移液管

300ml 宽颈锥形烧杯

25ml 滴定管

蒸馏水

0.1%溴甲酚蓝酒精溶液

0.1N 盐酸