

multan 97-10D

应用领域：可用于各种铝合金加工，及钢铁和铸铁的各种加工。multan 97-10D 用于高于 5 度德国硬度的水质情况下，推荐在去离子水和软水中使用。

适用材质：各种铝合金、有色金属、不锈钢、结构钢和高强度钢、铸铁等。

适用加工方式：铰孔、攻丝、攻螺纹、铣削、车削、钻孔、成型加工，以及加圆柱和平面磨削。

溶液外观：乳状液体

切削液 P3-multan 97-10 D AW

一. 产品特性

P3-multan 97-10 D AW 是一种矿物油基的水溶性冷却液，适用范围广，

抗硬水能力强。

P3-multan 97-10 D AW 不含氯、硫、磷等有害成分。其精选的原料可有效防止细菌的生长，所配制的乳化液无味，对人体皮肤无刺激。

二. 运用范围

P3-multan 97-10 D AW 既适用于铝件、铸铁加工,也适用于(不锈)钢，铜及铜合金的加工。

推荐使用浓 度：

钻、车 初始浓度： 3-5%

补加维护： 2-4%

铣削、攻丝 初始浓度： 4-8%

补加维护： 3-5%

磨 削 初始浓度： 3-4%

补加维护： 1-3%

浓度测定:

折射仪法

浓度 (%) = 读数 (° Brix) × 1

三. 技术参数

浓缩液

外观: 淡黄色液体

比重 (20°C): 0.98 ±0.02 g/cm³ DIN51757

闪点: 100°C 以上 DIN ISO 2592

储存条件: -10°C~50°C

乳化液

外观: 白色乳化液

pH 值(5%去离子水): 9.2 ±0.2 DIN51369

防锈性(3%): 0 DIN51360/2

乳化液稳定性

100%

DIN51367