

HDF COOL CM 微乳切削液

汉德福微乳液系列适合于精度要求极高之加工工艺，可用于一般独立及中央系统；它具有中切削所需的极压性能及光洁度要求极高之渗润性能；对重负荷之车削、拉削、攻牙及枪钻等加工，能有效减低刀具的磨损及烧结之机会。对镁、铝合金等敏感金属，它能提供极佳之渗润性，且不会产生不良的腐蚀作用。汉德福微乳液采用美国高科技配方调制而成；含大量表面活性剂、油性剂及极压添加剂，形成一极稳定之微乳系统。它适用于一般有色（非铁类）及黑色（铁类）金属，可用于磨、车、铣、钻、攻丝等各类操作。此外，汉德福微乳液属生物稳定型产品，有极佳之防腐性能，可长时间使用而不变质。

产品优点：

- ◆PH 值稳定，不易发臭，使用寿命长。
- ◆卓越防锈性，对敏感的有色金属不会有腐蚀作用。
- ◆不含酚和亚硝酸盐、多氯联苯及其他致癌物质，确保操作员工安全。
- ◆渗润性能极高，能有效提高工件之光洁度及精度。

◆极压及冷却性能良好，能提供良好护刀性能，延长刀具寿命。

◆适用于各类材质之加工，包括铸铁、不锈钢、镍合金、钛合金及有色金属。

物理资料：

型号	HDF COOL CM
产品特质	极压重负荷微乳化液，极佳的润滑性能，不含 氯，苯酚及亚硝酸盐
加工材料	不锈钢、铸铁、碳钢
适合加工方式	深钻孔、拉削、镗孔等高难度的加工工艺
防锈能力按照 DIN51360-2 (Note 0)	2.5
物理参数	外观 清澈琥珀色 稀释前 半透明黄白色 1: 20 稀释后 8-9 PH 值@25°C

	稀释比例, %	3
	研磨	4
	车削	4
	铣削	7
	攻丝	10
	拉削	